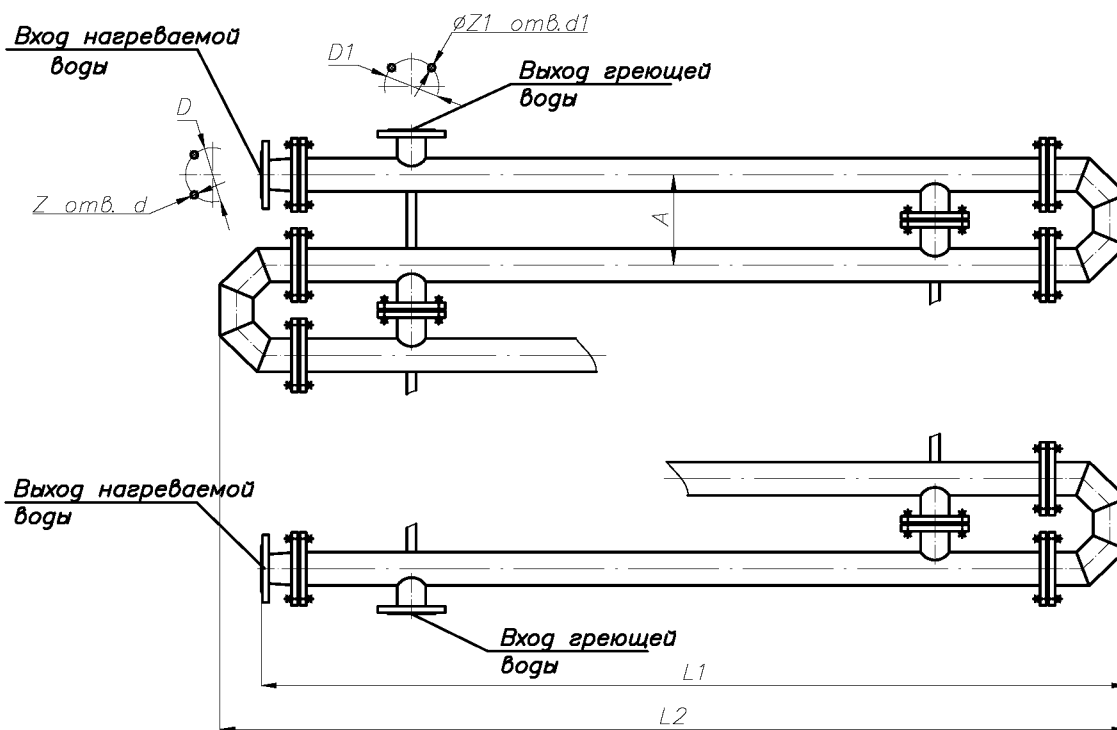


Наименование параметра	Значение параметра
Давление рабочее, МПа (кгс/см²)	1,0 (10)
Давление пробное при гидравлической испытании, МПа (кгс/см²)	1,3 (13)
Температура в корпусе, не более, °С	110
Температура в тринной пазе, не более, °С	100
Среда	вода
Материал теплообменной тремы	Л68 ГОСТ 21646-76
Диаметр и толщина стенки теплообменной тремы, мм	16 x 1



№ п/п	Тип аппарата (словесное обозначение)	Номинальный расход нагреваемой среды, Т/ч (См. п. 2)	Тепловая мощность секции, кВт	DH, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	l, м	Площадь нагрева, одна секция, м²	D, мм	d, мм	Z	D1, мм	d1, мм	Z1	A, мм	Количество теплообменных трем в одной секции, шт.	Масса одной секции (без приварных), кг
1	Ду 50	4,43	14	57	2274	2297,5	2321	2	0,37	110	18	4	110	18	4	200	4	21,4
2			24		4274	4297,5	4321	4	0,75									33,9
3	Ду 65	7,76	22,5	76	2194	2272	2350	2	0,66	125	18	4	125	18	4	200	7	30,61
4			38,9		4194	4272	4350	4	1,32									48,89
5	Ду 80	11,08	31,7	89	2194	2304,5	2415	2	0,94	145	18	4	145	18	4	240	10	37,34
6			55		4194	4304,5	4415	4	1,88									60,17
7	Ду 100	21,05	63,8	108	2274	2374	2474	2	1,76	160	18	4	160	18	4	300	19	57,2
8			110		4274	4374	4474	4	3,54									94,4
9	Ду 150	41,0	109	159	2274	2463,5	2653	2	2,85	210	18	8	210	18	8	400	31	104
10			191		4274	4463,5	4653	4	5,7									175
11	Ду 200	67,6	203	219	2326	2577,5	2829	2	5,89	240	22	8	240	22	8	500	68	181
12			349		4326	4577,5	4829	4	12									320
13	Ду 250	120,9	398	273	2354	2670,5	2987	2	10	295	22	8	295	22	8	600	109	262,2
14			674		4354	4670,5	4987	4	20,3									456,4
15	Ду 300	167,3	549	325	2444	2791,5	3439	2	13,8	295	22	8	350	22	12	700	151	365
16			931		4444	4791,5	5439	4	28									614
17	Ду 400	313,5	1028	426	2742	3083	3424	2	26,8	400	22	12	460	22	16	900	283	555
18			1743		4742	5083	5424	4	53,7									974
19	Ду 500	476,4	1562	530	2678	3074	3470	2	41	460	22	16	515	26	16	900	430	760
20			2649		4678	5074	5470	4	83									1343

1. Допускается менять местами вход и выход греющей воды, вход и выход нагреваемой воды.

2. Номинальный расход сетевой воды рассчитывался при скорости воды 2,0 м/с для трубок $\phi 16 \times 1$ мм.

Оставляем за собой право на технические изменения

				Д - 38185 ГЧ				
Изм./Лист	№ документа	Подпись	Дата	Подогреватель водоводяной Габаритный чертеж		Лит.	Масса	Исхитов
Разработал	Петров					А	см. табл.	1:10
Проверил	Воронин					Лист	Листов	1
Техонтер	Рассола							
Начальник	Воронин							
Исполнитель	Федосеева			Тел: (845 2) 22-01-24 факс: (845 2) 22-01-21		ОАО "САРЭНЕРГОМАШ"		
Исполнитель	Рыбин							